Труб Мет-Балтика
LAVITA

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

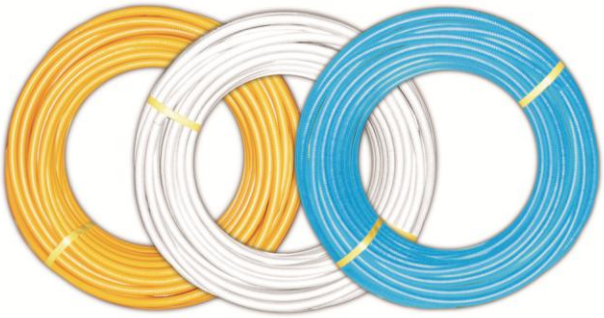
GF НЕОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

HF ОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

GF И **HF** ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - гибкая труба высокого класса, отличающаяся красивым внешним видом и высокой технической безопасностью, и соединившая в себе прочность металлической и гибкость пластиковой трубы.

GFP НЕОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ

HFP ОТОЖЖЕННАЯ ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ
В ПОЛИЭТИЛЕНОВОЙ ОБОЛОЧКЕ



GFP И **HFP** ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ - гибкая труба высокого класса в защитной полиэтиленовой оболочке. Используется для подземной укладки, а также там, где необходима последующая обработка трубы цементом и известью.
Подходит для проводки газа, LPG и LNG.

ТИПЫ И ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

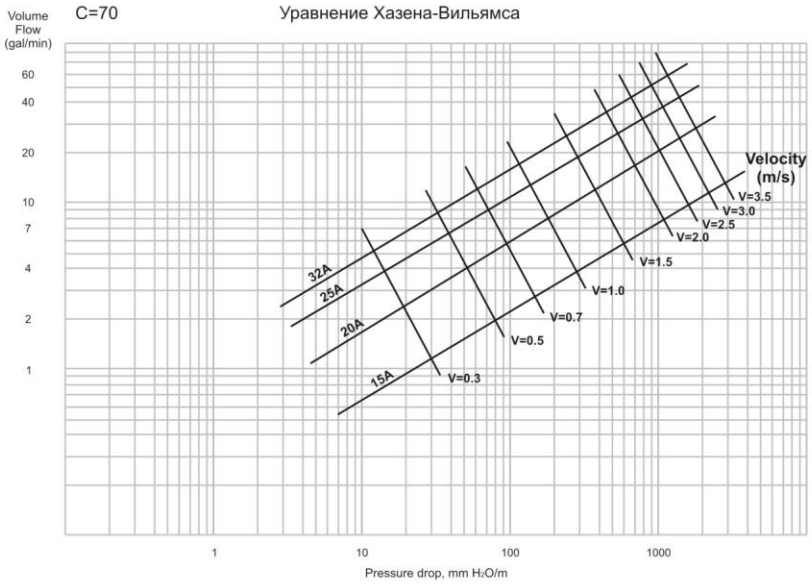
Классификация	Материал	Область применения	Цвет
GF, HF	Сталь коррозионно-стойкая жаропрочная 08Х18Н10	Холодное, горячее и питьевое водоснабжение, отопление, “теплые полы”, стоки, ГСМ, кондиционирование, системы спринклерного пожаротушения	Стальной
GFP, HFP	Сталь коррозионно-стойкая жаропрочная 08Х18Н10 в ПЭ-оболочке	Холодное, горячее и питьевое водоснабжение, отопление, “теплые полы”, системы внутреннего газоснабжения, LPG, LNG,	Белый, желтый, синий

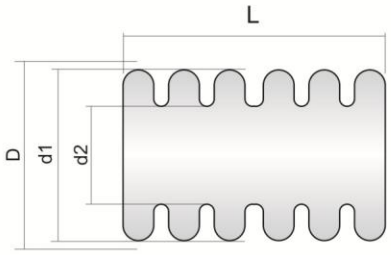
ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

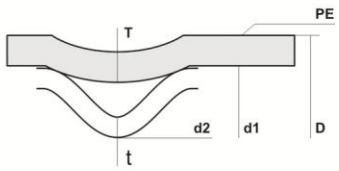
СПЕЦИФИКАЦИЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Номинальный диаметр		15A	20A	25A	32A	Цвет
Внешний диаметр (d1/мм)		17,9	25,2	31,5	37,6	
Внутренний диаметр (d2/мм)		14,5	21,2	26,5	32,0	
Толщина стенки t (мм)	GF, HF	0,3	0,3	0,3	0,3	Стальной
	GFP, HFP	0,3	0,3	0,3	0,3	Белый, желтый, синий
Толщина ПЭ-оболочки T (мм)		0,5	0,5	0,5	0,5	
Допустимая погрешность (± мм)		0,2	0,2	0,4	0,4	
Минимальный радиус изгиба (мм)		30	40	50	65	
Рабочее давление (кгс/см^2)		15				
Стандартная длина L (м)		50	30	30	20	

ДИАГРАММА ПОТОКА







УСТРОЙСТВО ФИТИНГОВ

ФИТИНГИ ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ LAVITA используются для холодного и горячего водоснабжения, отопления пола, питьевого водоснабжения, газоснабжения и пр., и имеют такие преимущества, как высокий термический КПД, отсутствие опасности возникновения утечки.

ДЕТАЛИ ФИТИНГА ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ

1	Обжимная гайка	Латунь С3771
2	Гребенчатое кольцо	08Х18Н10
3	Кольцо	Латунь С3771
4	Силиконовое кольцо	Силикон
5	Корпус	Латунь С3771

ФИТИНГИ ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ LAVITA для систем газоснабжения обладают защитными свойствами от утечек газа. Благодаря наличию диэлектрической вставки и изоляционного стопорного кольца, фитинги не пропускают электрические токи, тем самым предотвращают аварийные ситуации и гарантируют долговечность и безопасность в эксплуатации. Трубопроводы Lavita рассчитаны на большие расстояния для подземной прокладки, что позволяет сэкономить строительные затраты и расширить сферы применения.

1	Обжимная гайка	Латунь С3771
2	Стопорное кольцо	Нейлон
3	Диэлектрическое кольцо	FPM
4	Корпус	Латунь С3771

КАТАЛОГ ГОФРИРОВАННЫХ ТРУБ И ФИТИНГОВ

ГОФРИРОВАННАЯ ТРУБА ИЗ НЕРЖАВЕЮШЕЙ СТАЛИ

РАЗМЕР
15A
20A
25A
32A

Труба неотожженная GF и отожженная HF

РАЗМЕР
15A
20A
25A

Труба отожженная GFPи неотожженная HFP в полиэтиленовой оболочке

РАЗМЕР
15A
20A
25A

Труба отожженная HFP Y в полиэтиленовой оболочке для газа

РАЗМЕР
12A
18A

Труба отожженная HF для гибких подводок

ФИТИНГИ ДЛЯ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ

РАЗМЕР
V/S 15x1/2
V/S 15x1/2 (Nikel)
V/S 15x3/4
V/S 20x3/4
V/S 25x1
V/S 32x1 1/4

Муфта соединительная “труба-НР”

РАЗМЕР
V/S 15x1/2F
V/S 15x1/2F (Nikel)
V/S 15x3/4F
V/S 20x3/4F
V/S 25x1F
V/S 32x1 1/4F

Муфта соединительная “труба-ВР”

РАЗМЕР
G-V/S 15x1/2
G-V/S 20x3/4
G-V/S 25x1
G-V/S 32x1 1/4

Муфта соединительная “труба-НР” с диэлектрической вставкой

РАЗМЕР
G-V/S 15x1/2F
G-V/S 20x3/4F
G-V/S 25x1F
G-V/S 32x1 1/4F

Муфта соединительная “труба-ВР” с диэлектрической вставкой

РАЗМЕР
C/P 15x15
C/P 20x20
C/P 25x25
C/P 32x32

Муфта соединительная “труба-труба”

РАЗМЕР
C/P 20x15
C/P 25x15
C/P 25x20

Муфта соединительная редукционная “труба-труба”

РАЗМЕР
3T 15
3T 20
3T 25

Тройник “труба-труба-труба”

РАЗМЕР
3TR 20x15
3TR 25x15
3TR 25x20

Тройник редукционный “труба-труба-труба”

РАЗМЕР
T/S 15x1/2
T/S 20x3/4
T/S 25x1
T/S 32x11/4

Тройник “труба-ВР-труба”

РАЗМЕР
T/S 20x1/2
T/S 25x1/2
T/S 25x3/4
T/S 32x1/2
T/S 32x3/4
T/S 32x1

Тройник редукционный “труба-ВР-труба”

РАЗМЕР
E/S 15x1/2
E/S 20x3/4
E/S 25x1
E/S 15x1/2 (M)
E/S 20x3/4 (M)

Угольник “труба-ВР” и “труба-НР”

РАЗМЕР
E/S 15x1/2 W
E/S 20x3/4 W

Угольник “труба-ВР” с креплением (водорозетка)

РАЗМЕР
1/2
3/4

Гайка накидная для гибких подводок

РАЗМЕР
1/2
3/4

Прокладка резиновая для гибких подводок

РАЗМЕР
1/2
3/4

Вальцеватель

РАЗМЕР
5-25 мм
8-63 мм

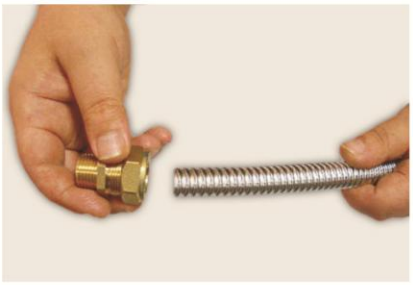
Труборез

МОНТАЖ ФИТИНГОВ

МОНТАЖ ФИТИНГА

1. Отрезаем трубу

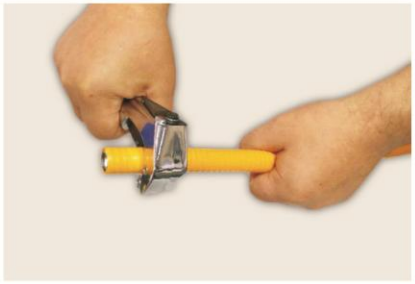
2. Вставляем трубу в фитинг до упора



3. Обжимаем фитинг гаечным ключем

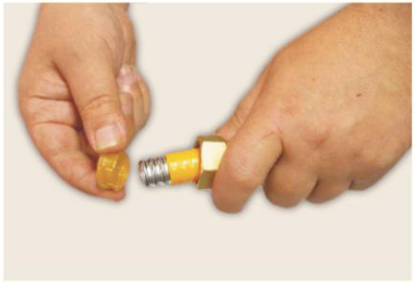
МОНТАЖ ФИТИНГА С ДИЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ВСТАВКОЙ

1. Отрезаем трубу



2. Удаляем защитную оболочку

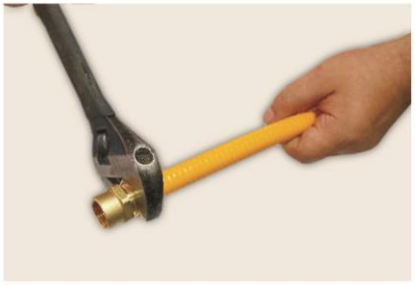
3. Одеваем накидную гайку и стопорное кольцо



4. Устанавливаем диэлектрическое кольцо

5. Собираем фитинг

6. Обжимаем фитинг гаечным ключем



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ГИБКИХ ПОДВОДОК

1. Отрезаем трубу

2. Помещаем отрезок трубы в вальцеватель

3. Делаем несколько ударов молотком

4. Достаем завальцованную трубу

5. Осматриваем завальцованный конец трубы

6. Одеваем накидные гайки

6. Устанавливаем резиновую прокладку

7. Производим такие же операции с другого конца трубы. Подводка готова

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ ГОФРИРОВАННОЙ ТРУБЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Способ испытаний			Метод испытаний	Условие испытаний	Результат
Испытание на герметичность			2 МПа (гидравлическое давление 1 мин.)	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на сопротивление внутреннему давлению			8 МПа (гидравлическое давление 30 сек.)	Нет утечек и других дефектов	Нет утечек
Испытание на прочность при растяжении		Прочность при растяжении	Размер 20А: 2647,9 Н в течение 5 мин. (растягивающие нагрузки применяются в соответствии с диаметрами трубы)	Нет поломки фитинга, утечек и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытании на прочность при растяжении 2 МПа (пневматическое давление 1 мин.)	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на прочность при кручении		Прочность при растяжении	Двадцать 90° кручений влево/вправо на постоянной скорости, цикл 10-12 сек.	Нет поломок, расколов и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытаний на прочность при кручении: 2 МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на изгиб			Тридцать U-кручений влево/вправо на постоянной скорости, цикл 10-12 сек.	Нет поломок, расколов и других дефектов	Нет дефектов
Испытание на прочность при ударе	Труба	Прочность на удар	Сбрасывание 2 кг металлического шара с высоты 1 м.	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытания на прочность при ударе: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
	Фитинг	Сила удара	Размер 20А: 2059 5 Н (сила удара применяются в соответствии с диаметрами трубы)	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
		Испытание на герметичность	После испытания на прочность при ударе: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на долговечность	Многократная сборка		Восемь повторных сборок	Нет дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на термостойкость	Термостойкость		150 °С, 30 минут	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек
Испытание на стойкость против коррозионного растрескивания	Седиментация		Латунь: 18 часов в аммиачной среде Нержавеющая сталь: 14 часов в растворе хлорида и нитрита натрия.	Нет расколов и других дефектов	Нет дефектов
	Испытание на герметичность		После испытания: 2МПа в течение 1 мин.	Нет утечек	Нет утечек

ДЛЯ ЗАМЕТОК