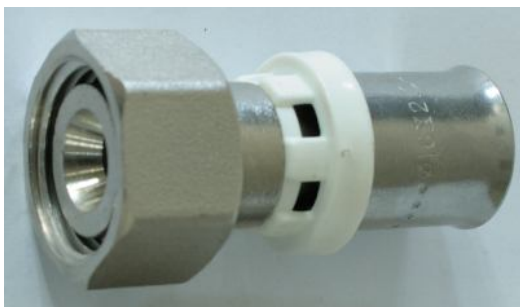


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



VALTEC

Производитель: VALTEC s.r.l., Via Piemonte,10, 25125-Brescia, ITALY



ПРЕСС-СОЕДИНИТЕЛЬ ЛАТУННЫЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ



Артикул **VTc. 712**

ПС - 1378



Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Назначение и область применения

Пресс - соединитель VTc.712 предназначен для создания разъемного соединения трубопровода из металлополимерной (PEX-AL-PEX, PE-AL-PE, PE-AL-PEX, PE-AL-PERT) трубы размером 16x2,0 , к распределительным коллекторам VTc.500п; VTc.560п; VTc.580п и радиаторным клапанам VT.017 и VT.018.

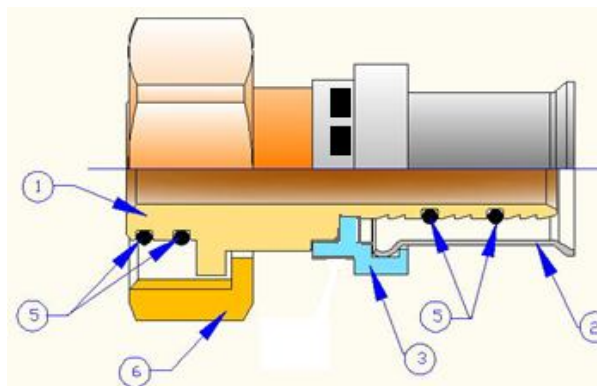
Технические характеристики

№	Характеристика	Ед .изм.	Значение
1	Нормативное рабочее давление	бар	10
2	Максимальная рабочая температура	°С	110
3	Минимальная температура	°С	-30
4	Тип насадки пресс - инструмента		ТН (по каталогу REMS)
5	Тип резьбы на накидной гайке	1/2"	дюймовая по ГОСТ 6357, класс точности «В»
6	Размеры соединяемой трубы (наружный диаметр x толщина)	мм	16x2,0
7	Вес фитинга	г	75
8	Усилие обжатия гильзы	Н	1200
9	Момент затяжки гайки	Нм	не более 30

Конструкция и применяемые материалы

Корпус пресс - соединителя 1 и накидная резьбовая гайка 6

выполнены из никелированной латуни марки CW617N по EN 12165 .На корпусе с помощью фасонной обоймы 3 из нейлона (РА6) закреплена пресс-гильза 2 из нержавеющей стали AISI 304 (соответствует марке 08Х18Н9 по ГОСТ 5632). Уплотнительные кольца

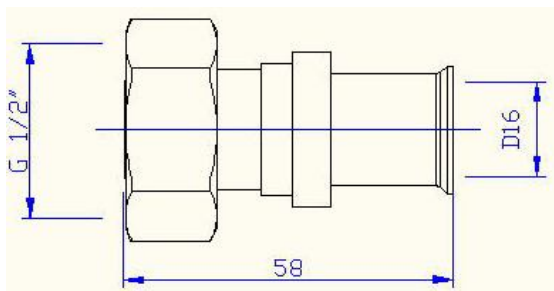


Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5 выполнены из EPDM. Нейлоновая обойма 3 одновременно играет роль электрической прокладки, предотвращает возникновение гальванической пары между алюминием и латунью, а также делает трубопровод в целом неэлектропроводным. Буртик на обойме 3 служит для фиксации пресс-насадки на соединителе. Монтажный раструб гильзы 2 способствует легкому надеванию трубы на штуцер. В пластиковой обойме 3 имеются окошки, через которые контролируется полнота надевания трубы на штуцер. Деформация фиксирующей обоймы 3 при опрессовке свидетельствует о некачественном выполнении соединения (перекус инструмента). Удлиненная конструкция корпуса фитинга позволяет отодвигать накидную гайку на расстояние резьбовой части присоединяемого патрубка, что упрощает демонтаж соединения. Фирма Valtec оставляет за собой право вносить в конструкцию соединителей конструктивные изменения, не ухудшающие качества монтажа.

Габаритные размеры



Указания по монтажу

Система металлополимерных трубопроводов должна быть смонтирована так, чтобы фитинги не испытывали продольных и изгибающих нагрузок.

При монтаже пресс-соединителей следует придерживаться следующего порядка:

- подготовить конец трубы к монтажу (откалибровать и снять внутреннюю фаску);
- надеть трубу на штуцер соединителя, не повредив уплотнительных колец;
- надеть на соединитель пресс-насадку типа ТН ручного или электрического инструмента;
- произвести опрессовку до смыкания губок пресс-насадки;
- сместить инструмент на 30-90° относительно оси трубы и произвести повторную опрессовку;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- проверить с помощью пресс-вкладышей ручного инструмента качество обжатия. Допускаемый зазор между вкладышами – не более 2 мм. Если зазор превышает указанную величину – опрессовку следует повторить.

Монтаж металлополимерных трубопроводов следует вести в соответствии с указаниями СП 40-102-2000; СП 41-102-98, СП 40-103-98 и СНиП 3.05.01-85*.

Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Пресс-соединители должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Не допускается эксплуатировать соединители без уплотнительных колец.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Заменное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – ПРЕСС-СОЕДИНИТЕЛЬ ЛАТУННЫЙ С НАКИДНОЙ ГАЙКОЙ ДЛЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ

Марка, артикул, типоразмер VTc. 712

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи _____ Подпись продавца _____

Штамп или печать
торгующей организации

Штамп о приемке

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

Valtec s.r.l.
Amministratore
Delegato

ПОКУПАТЕЛЬ _____ (подпись)

Гарантийный срок – Восемьдесят четыре месяца с даты продажи конечному потребителю

По вопросам гарантийного ремонта, рекламаций и претензий к качеству изделий обращаться по адресу: г. Санкт-Петербург, ул. Профессора Качалова, дом 11 литер «П», тел/факс (812)3247742, 5674814

При предъявлении претензии к качеству товара, покупатель представляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя, фактический адрес и контактные телефоны;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - основные параметры системы, в которой использовалось изделие;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
3. Акт гидравлического испытания системы, в которой монтировалось изделие.
4. Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

Дата: «__» _____ 201__ г. Подпись _____

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ