

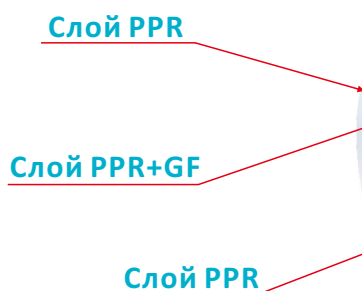


# FUSITEK

## Fusitek Faser PN25

### Полипропиленовые трубы, армированные стекловолокном

Полимерно-композитные трубы со средним слоем из стекловолокна **Fusitek Faser** изготавливаются методом многослойной экструзии и имеют повышенную стабильность благодаря армированию композицией из стекловолокна и полимера. Композиция стекловолокна в трубах **Fusitek Faser** – уникальна, она разработана немецкими специалистами совместно с сотрудниками лаборатории завода Fusitek. В основе этой уникальной композиции – сырье ведущих мировых производителей BASF и Sabic Vestolen (Германия), что является гарантией высочайшего качества и во многом выгодно отличает трубу **Fusitek Faser** от аналогичной продукции, представленной на рынке.



#### Основные преимущества труб Fusitek Faser

- Малое тепловое расширение  $\alpha=0.035$  мм/м<sup>°C</sup>, почти в 5 раз меньше по сравнению с обычными трубами ППР;
- Простой монтаж как у обычных труб из ППР, не требуется предварительная зачистка;
- Высокая стабильность и повышенная прочность;
- Меньшая теплопроводность по сравнению с трубами, армированными алюминием;
- Меньшее расстояние между опорами, что позволяет снизить стоимость монтажа;
- Использование только первичного сырья от ведущих производителей из Германии (Sabic, BASF)

#### Область применения

- Системы трубопроводов горячего и холодного водоснабжения;
- Системы отопления;
- Системы центрального кондиционирования;
- Системы трубопроводов промышленного назначения;

#### Стандарты

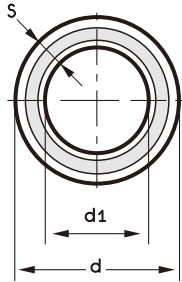
DIN 8077 – 8078 / EN ISO 15874 : 2004

Сделано в России



Композитная труба PPR/PPR+GF/PPR Fusitek Faser PN25* для горячей и холодной воды						
Артикул	Внешний диаметр, d, мм	Внутренний диаметр, d1, мм	Толщина стенки, S, мм	Серия трубы	Номинальное давление, бар	Количество в упаковке, шт./м, каждая труба 4 м
FT00501	20	13.2	3.4	SDR6/S2.5	PN25*	40/160
FT00502	25	16.6	4.2	SDR6/S2.5	PN25*	25/100
FT00503	32	21.2	5.4	SDR6/S2.5	PN25*	15/60
FT00504	40	26.6	6.7	SDR6/S2.5	PN25*	12/48
FT00505	50	33.4	8.3	SDR6/S2.5	PN25*	8/32
FT00506	63	42	10.5	SDR6/S2.5	PN25*	5/20
FT00507	75	50	12.5	SDR6/S2.5	PN25*	3/12
FT00508	90	60	15.0	SDR6/S2.5	PN25*	2/8
FT00509	110	73.4	18.3	SDR6/S2.5	PN25*	2/8
FT00510	125	83.4	20.8	SDR6/S2.5	PN25*	1/4
FT00512	160	106.8	26.6	SDR6/S2.5	PN25*	1/4

\*В соответствии с заводскими нормами



### Открытая прокладка

При открытой прокладке трубопровода необходимо уделять особое внимание его внешнему виду. Трубы из ППР имеют довольно большой коэффициент линейного расширения, поэтому нужно учитывать этот фактор и заранее просчитывать все способы возможной компенсации. Для полипропиленовых труб, армированных композицией стекловолокна, коэффициент линейного расширения значительно меньше, поэтому часто, в случаях, где необходим строгий учет данного коэффициента, рекомендовано осуществлять монтаж трубами Fusitek Faser.

### Коэффициент линейного расширения для труб Fusitek ППР:

Труба ППР:  $\alpha=0.15 \text{ мм/м}^\circ\text{C}$

Труба Fusitek Faser:  $\alpha=0.035 \text{ мм/м}^\circ\text{C}$

### Пример расчета линейного расширения трубопровода Fusitek ППР:

Формула для расчета линейного расширения (сокращения):

$$\Delta L = \alpha \times L \times \Delta T$$

$\Delta L$  – линейное расширение (мм)

$\alpha$  – коэффициент линейного расширения (мм/м $^\circ\text{C}$ )

L – длина трубы (м)

$\Delta T$  – разница температур при монтаже и эксплуатации ( $^\circ\text{C}$ )

#### Пример:

$\Delta L$  - ?

$\alpha_1 = 0.15 \text{ мм/м}^\circ\text{C}$  (Труба ППР)

$\alpha_2 = 0.035 \text{ мм/м}^\circ\text{C}$  (Труба Fusitek Faser)

L = 5 м

T1 = 60 $^\circ\text{C}$  (Температура при эксплуатации)

T2 = 20 $^\circ\text{C}$  (Температура при монтаже)

$\Delta T = T1 - T2 = 40^\circ\text{C}$

Решение:

$\Delta L = 0.15 \text{ мм/м}^\circ\text{C} \times 5 \text{ м} \times 40^\circ\text{C} = 30 \text{ мм}$  (Труба ППР)

$\Delta L = 0.035 \text{ мм/м}^\circ\text{C} \times 5 \text{ м} \times 40^\circ\text{C} = 7 \text{ мм}$  (Труба Fusitek Faser)

